

Fusion FaroArm



NOVO – Mais Preciso, Maior Valor

15% de melhoria na precisão acima de seu predecessor, o Titanium FaroArm.

Sensores de Temperatura

Localizados em cada articulação, permitem ao braço reagir às variações térmicas para precisão máxima e portabilidade.

NOVO – Modo Auto Sleep

A unidade se desliga automaticamente para economizar energia e aumentar a vida útil do componente.

Construção Leve

Construção forte e leve para portabilidade total e verdadeiro desempenho de »medição em qualquer lugar«.

Contrapeso Interno

Contrapeso interno que proporciona uso confortável sem estresse.

Capacidade de usar Múltiplos Apalpadores

Incluindo apalpadores esféricos com diferentes diâmetros, apalpadores com ângulos ou curvos e extensores.

Montagem Rápida Universal de 3.5"

A montagem rápida Universal de 3,5" oferece a conveniência da "montagem no local da fabricação" e menor tempo de parada do equipamento.

Qualidade Irrestrita

Para fazer dos seus produtos e processos os melhores do mundo, não há outra Máquina de Medição Coordenada (CMM - coordinate measurement machine, em inglês) portátil que possua a precisão, durabilidade, tecnologia e efetividade em relação aos custos do Fusion FaroArm®. Com mais precisão e ainda assim custo mais baixo do que o Titanium – e com todo estilo do top de linha Quantum FaroArm – o Fusion é a ferramenta portátil, econômica e completa para a realização de inspeções, certificação de ferramentas, análise de CAD contra peças ou engenharia reversa.

Aplicações Mais Comuns

Aeroespacial: Alinhamento, Certificação de Ferramentas & Moldagem, Inspeção de Peças

Automobilística: Construção & Certificação de Ferramentas, Alinhamento, Inspeção de Peças

Metalurgia: OMI, Inspeção do Primeiro Artigo, Inspeção Periódica de Peças

Moldagem/Ferramentas & Estampas: Inspeção de Moldes e Estampas, Escaneamento de Peças de Protótipos

Características

- ▶ Disponibilidade Opcional com 7 Eixos
- ▶ Rotação Infinita para Medição Contínua
- ▶ Bateria Opcional de Uso Prolongado
- ▶ Disponível em Quatro Volumes de Trabalho
- ▶ Construção composta ultra-moderna

Fusion FaroArm



Especificações de Desempenho

Modelo (Faixa de Medição)	Desempenho da Precisão com Ponto Único		Desempenho Volumétrico		Peso de FAROArm	
	6	7	6	7	6	7
Fusion 1.8 m (6 ft.)	±.036 mm (±.0014 in.)	±.046 mm (±.0018 in.)	±.051 mm. (±.0020 in.)	±.064 mm (±.0025 in.)	9.30 kg (20.5 lbs.)	9.50 kg (21 lbs.)
Fusion 2.4 m (8 ft.)	±.043 mm (±.0017 in.)	±.051 mm. (±.0020 in.)	±.061 mm (±.0024 in.)	±.086 mm (±.0028 in.)	9.50 kg (21 lbs.)	9.75 kg (21.5 lbs.)
Fusion 3.0 m (10 ft.)	±.074 mm (±.0029 in.)	±.089 mm (±.0035 in.)	±.104 mm. (±.0041 in.)	±.124 mm (±.0049 in.)	9.75 kg (21.5 lbs.)	9.98 kg (22 lbs.)
Fusion 3.7 m (12 ft.)	±.104 mm (±.0041 in.)	±.124 mm (±.0049 in.)	±.147 mm (±.0058 in.)	±.175 mm (±.0069 in.)	9.98 kg (22 lbs.)	10.21 kg (22.5 lbs.)

Métodos de Testes do FaroArm - (Os métodos de testes são um subconjunto daqueles fornecidos no padrão B89.4.22.)

Teste de Desempenho de Articulação de Ponto Único (Máx.-Mín.)/2:

A sonda do FaroArm é posicionada dentro de um bocal cônico e pontos individuais não medidos a partir de direções de abordagens múltiplas. Cada medição de ponto individual é analisada como uma série de desvios. Este teste é um método para determinação da repetitividade da máquina articulada de medição.

Desvio Volumétrico Máximo:

Determinado através do uso de artefatos de comprimentos rastreáveis, que são medidos em vários locais e orientações por todo o volume de trabalho do FaroArm. Este teste é um método para determinação da precisão da máquina articulada de medição (articulating measurement machine accuracy).

Especificações de Hardware

Faixa da Temperatura Operacional: 10°C to 40°C (50°F to 104°F)

Ciclo de Vida da Calibragem: Permanente

Grau de Temperatura: 3°C/5min. (5.4°F/5min.)

Fonte de Alimentação: Voltagem mundial universal
85-245VAC,
50/60 Hz

Umidade: 95%, sem condensação

Certificações Conformidade com CE • Diretiva 93/68/EEC, (marcação CE) • Diretiva 89/336/EEC, (EMC) • FDA CDRH, Subcapítulo J da 21 CFR 1040.10
Equipamento elétrico para medição, uso para controle & laboratorial
EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326
Compatibilidade eletromagnética (EMC)
EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



GSA Contract Holder

LABORATORY
ACCREDITATION
BUREAU

ISO-17025 : 2005
ACCREDITED
Certificate # L1147