

FARO Gage & Gage-PLUS



48" (1.2m) Volume de Trabalho

Ideal para peças pequenas, moldes e montagens, que exigem exatidão máxima.

Sensores de Temperatura & Sobrecarga

Permitem que o Braço »sinta« e reaja às variações térmicas, compensando a mesma automaticamente e evita o uso inadequado devido a esforços, para garantir a máxima exatidão.

Contrapeso Interno

Permite que o usuário o movimente sem qualquer esforço.

FARO Gage uso simples com uma das mãos

Capacidade para trabalhar com múltiplos apalpadores, esféricos ou de ponta, eletrônicos (Renishaw), ou ainda com extensões e adaptações para ângulos.

Bateria de Uso Prolongado

Opcional - Proporciona verdadeira capacidade de »medição em qualquer lugar«

Montagem Rápida Universal 3.5"

A montagem rápida universal 3.5" oferece a conveniência de »instale onde vai usar« e tempo de montagem reduzido.

Uma Máquina de Medição Coordenada Pessoal!

Os equipamentos FARO Gage e Gage-PLUS são a primeira linha de Máquinas de Medição Coordenada pessoais da indústria. Com seu volume de trabalho de 1,2m (48«), elas são os equipamentos de medição com "montagem no local da fabricação", verdadeiramente portáteis, efetivos em relação aos custos, tridimensionais e com treinamento mínimo para uso pelos operadores de máquinas. A linha FARO Gage substitui todos os aparelhos de medição convencionais com um série extensível de ferramentas de medição. Poupe tempo e dinheiro substituindo sua lotada área de inspeção por uma ferramenta que pode fazer tudo sozinha.

Aplicações Mais Comuns

Aeroespacial: Alinhamento, usinagem e certificação de molde, inspeção de peças

Automotiva: Construção e certificação de ferramentas, alinhamento, inspeção de peças

Fabricação de metal: OMI, inspeção do primeiro artigo, inspeção periódica de peças

Moldagem/Ferramenta e Matriz: Inspeção de molde e matriz, mapeamento de peça de protótipo

Características

- ▶ ALTA precisão, BAIXO preço
- ▶ Portátil e mais fácil de usar do que uma CMM fixa
- ▶ Monta e mede as peças em processo
- ▶ Até 0,005mm de precisão
- ▶ Gera relatórios de cálculos de tolerância (GD&T) e análises estatísticas (SPC)



ÂNGULOS

Furo a Furo
Cilindro a Cilindro
Cilindro a Superfície
Aresta a Aresta
Aresta a Superfície
Superfície a Superfície



GEOMETRIA

Padrões de Parafusos com 4 furos
Bocal Redondo
Cilindro
Aresta
Furo
Superfície



DISTÂNCIA

Superfície a Superfície
Aresta a Aresta
Cilindro a Cilindro
Furo ao Centro do Furo
Furo ao Furo Mínimo
Furo ao Furo Máximo
GD&T (Direcionamento e Tolerâncias Geométricas)



GD&T

Planicidade
Circularidade
Retidão
Paralelismo
Perpendicularidade
Concentricidade

Especificações de Desempenho

| Modelo | Extensão de Medição | ISO 10360-2 | |
|---------------------------|----------------------|-------------|--------|
| | | E (µm) | R (µm) |
| Gage-PLUS Gage | 1200 mm (48") esfera | 5+8L/1000 | 6 |
| | 1200 mm (48") esfera | 10+16L/1000 | 12 |

As especificações ISO são baseadas de acordo com os padrões ISO 10360-3.

Especificações de Hardware

Faixa da Temperatura Operacional: 10°C to 40°C (50°F to 104°F)

Umidade: 95%, sem condensação

Grau de Temperatura: 3°C/5min. (5.4°F/5min.)

Fonte de Alimentação: Voltagem mundial universal
85-245VAC,
50/60 Hz

Certificações Conformidade com CE • Diretiva 93/68/EEC, (marcação CE) • Diretiva 89/336/EEC, (EMC) • FDA CDRH, Subcapítulo J da 21 CFR 1040.10
Equipamento elétrico para medição, uso para controle & laboratorial
EN 61010-1:2001, IEC 60825-1, EN 61326
Compatibilidade eletromagnética (EMC)
EN 55011, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 61000-4-4, EN 61000-4-5, EN 61000-4-6, EN 61000-4-8, EN 61000-4-11

